

REPÚBLICA D E CHILE  
PROVINCIA DE CAUQUENES  
I. MUNICIPALIDAD DE CAUQUENES  
DIRECCIÓN DE DESARROLLO COMUNITARIO  
ORGANIZACIONES COMUNITARIAS/  
PAA/EVS/DSZ.



### **CARTA COMPROMISO**

**1.- La Organización Comunitaria Territorial.....**

....., *a través de su representante legal se compromete a hacer un aporte equivalente al 10% valor solicitado al municipio por concepto del Proyecto Desarrollo Vecinal 2018 :*

..... *Dinero*

..... *Mano de Obra*

..... *Materiales*

..... *Otros*

**2.- Además me comprometo a dar cumplimiento en su totalidad al compromiso sustraído en el Proyecto.**

---

**Presidente (a) Organización**

*Cauquenes, 2018.*